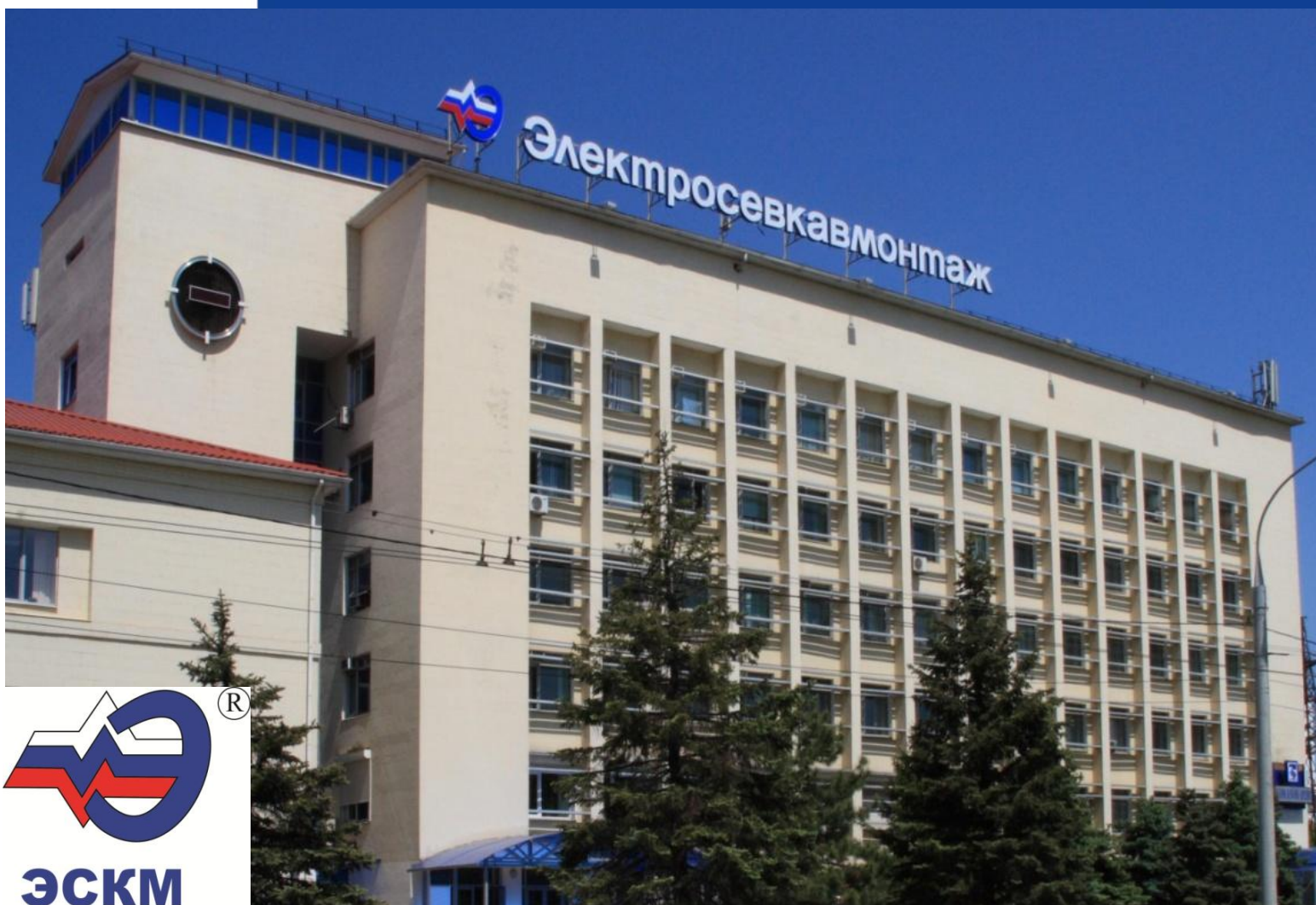


КАТАЛОГ

ООО "Корпорация АК "ЭСКМ"

Электромонтажные изделия

Сальники СКРО, СКСО



Аннотация

Каталог включает в себя номенклатуру изделий, выпускаемых предприятиями ООО «Корпорация АК «ЭСКМ» по ТУ 3449-053-47472841-2014 «Сальники СКРО, СКСО».

Технические условия согласованы АО «АСЭ», АО «Атомэнергопроект», филиалом АО «Концерн Росэнергоатом»: «Нововоронежская атомная станция», «Ростовская атомная станция».

Изделия предназначены и поставляются для атомных электростанций и других объектов в России и за рубежом.

В процессе усовершенствования и улучшения качества изделий их параметры могут быть уточнены.

Настоящий каталог содержит информацию об изготавливаемых изделиях по состоянию на 01.03.2023 г.

Система менеджмента качества, система менеджмента в области профессиональной безопасности и охраны труда и система экологического менеджмента сертифицированы в соответствии с ISO 9001 и ISO 45001 и ISO 14001.

Наши реквизиты: 350911 г.Краснодар ул.Трамвайная 5,
ООО «Корпорация АК «ЭСКМ»
Телефон: (861) 200-00-05
Факс: (861) 200-77-77
<http://eskm.net>
e-mail: eskm@mail.ru info@eskm.net

Содержание

	стр.
Сальники СКРО, СКСО (ТУ 3449-053-47472841-2014)	4
Структура условного обозначения	4
Основные параметры и характеристики	5
Требования к материалам	5
Требования к защитным покрытиям	6
Комплектность	6
Номенклатурный перечень и общие виды изделий	7

Сальники СКРО, СКСО (ТУ 3449-053-47472841-2014)

В каталоге представлены сальники СКРО, СКСО (далее – сальники), предназначенные для уплотнения прохода импульсных трубопроводов контрольно-измерительных приборов и трубопроводов систем радиационного контроля при монтаже на атомных электрических станциях (АЭС) и исследовательских ядерных устройствах (ИЯУ).

Сальники предназначены для применения в производственных помещениях АЭС и ИЯУ, включая зону герметичного объема.

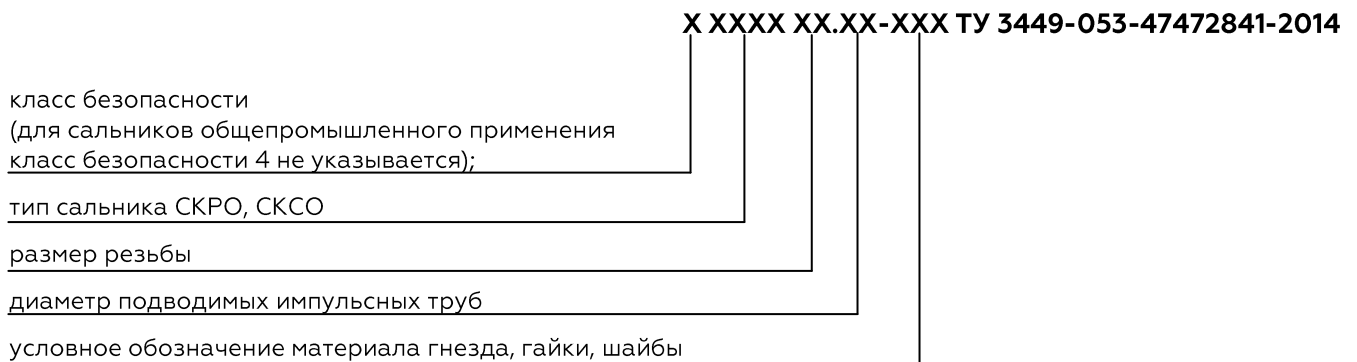
Сальники соответствуют требованиям ГОСТ 4860.1 и изготавливаются двух типов:

- СКРО – односторонний сальник для импульсных трубопроводов с центрирующим выступом, способ установки – сварка;
- СКСО – односторонний сальник для импульсных трубопроводов без центрирующего выступа, способ установки – сварка.

Сальники, предназначенные для применения на АЭС и ИЯУ, отвечают требованиям НП-001, НП-033, соответствуют классам безопасности 2, 3, 4.

Установленный срок службы сальников - 60 лет.

Структура условного обозначения



Температуру уплотняемых импульсных трубопроводов более +150°C указывать в заказе.

Пример обозначения

3 СКРО 27.18-000 ТУ 3449-053-47472841-2014 – сальник СКРО класса безопасности 3, с резьбой М27×1.5, диаметр подводимых импульсных труб 18 мм, материал гнезда, гайки, шайбы - сталь марки Ст3сп:

СКСО 27.14-002 ТУ 3449-053-47472841-2014, для температуры +300°C, - сальник СКСО общепромышленного применения, с резьбой М27×1.5, диаметр подводимых импульсных труб 14 мм, материал гнезда, гайки – сталь марки Ст3сп, материал шайбы – сталь марки 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) для температуры уплотняемых импульсных трубопроводов +300°C.

Для резервных сальников требуется дополнительно заказывать заглушки. Материал заглушки выбирается по материалу шайб. Например:

– для сальника 3 СКРО 27.18-000 ТУ 3449-053-47472841-2014 заказывается: **«заглушка–углеродистая сталь»;**

– для сальника СКСО 27.14-002 ТУ 3449-053-47472841-2014 заказывается: **«заглушка–аустенитная сталь».**

Основные параметры и характеристики

Температура уплотняемых импульсных трубопроводов не более 550°C.

Сальники обеспечивают устойчивость к воздействию рабочего – 0,2 МПа (2 кгс/см²) давления.

Сальники, предназначенные для размещения в зонах герметичного объема АЭС и ИЯУ, сохраняют работоспособность в режимах «малой» и «большой» течи при интенсивном орошении раствором борной кислоты с концентрацией 16 г/кг, содержащим 150 мг/кг гидразингидрата и 2 г/кг калия.

Сальники, в части стойкости к сейсмическим воздействиям, соответствуют требованиям НП-031 и имеют I категорию сейсмостойкости при размещении на строительных конструкциях на высоте до +45м и интенсивности сейсмических воздействий (МРЗ) до 9 баллов по шкале MSK-64. По требованию Заказчика допускается изготовление изделий II и III категорий сейсмостойкости.

Требования к материалам

Материалы для изготовления сальников отвечают требованиям стандартов и технических условий на них.

Материалы предназначенные для изготовления сальников эксплуатируемых на АЭС «Руппур» обладают стойкостью к плесневым грибам.

Детали сальников изготавливаются в зависимости от материала подводимых импульсных труб.

Материал подводимых импульсных труб	Вид материала	Детали сальников СКРО и КСКО				Условное обозначение материала (шифр)
		Гнездо	Гайка нажимная	Шайба, заглушка	Уплотнение	
Импульсные трубы из стали перлитного класса	Сталь СтЗсп ГОСТ 380	+	+	+		0
	*Жгут ФУМ-В первого сорта 6 ТУ 6-05-1570-86 *Набивка «Герморум»С-131 ТУ 2573-002-14051685-04				+	-
Импульсные трубы из стали аустенитного класса	Сталь СтЗсп ГОСТ 380	+	+			0
	Сталь 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ГОСТ 5632			+		2
	*Жгут ФУМ-В первого сорта 6 ТУ 6-05-1570-86 *Набивка «Герморум» С-131 ТУ 2573-002-14051685-04				+	-
Примечание * - Жгут ФУМ-В применяется для температуры от -60°C до +150°C (по умолчанию); - Набивка «Герморум» С-131 применяется для температуры от +150°C до +550°C.						

Требования к защитным покрытиям

Деталь	Вид материала	Покрытие
Гайка нажимная	Сталь СтЗсп ГОСТ 380	Кд09. хр
Гнездо	Сталь СтЗсп ГОСТ 380	Без покрытия
Шайба	Сталь СтЗсп ГОСТ 380	Кд18. хр
	Сталь 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ГОСТ 5632	Без покрытия
Заглушка	Сталь СтЗсп ГОСТ 380	Кд18. хр
	Сталь 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ГОСТ 5632	Без покрытия
<p>Примечания:</p> <p>Гнезда сальников типов СКРО и СКСО из стали СтЗсп по ГОСТ 380 изготавливаются без защитного покрытия.</p> <p>После приварки гнезд сальников к закладным деталям на гнезда наносится защитное покрытие:</p> <ul style="list-style-type: none"> – в зоне герметичного объема АЭС и ИЯУ покрытие – грунт ЭП-0010 ГОСТ 28379, Эмаль ЭП-5285 ТУ 95 2184 (не менее двух слоев). Толщина покрытия не менее 120 мкм; – на общепромышленных объектах и в зоне свободного доступа АЭС и ИЯУ покрытие – идентичное покрытию, которое предусмотрено для закладных деталей (труб) по проекту. 		

Комплектность

В комплект поставки входят:

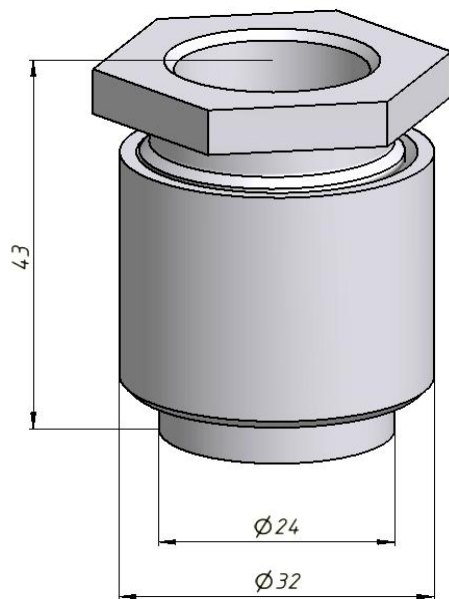
- сальники в собранном виде;
- заглушки (количество определяется заказом);
- паспорт (со штампом «для АЭС» – при поставке на АЭС) в количестве один экземпляр на всю партию однотипных сальников в один адрес;
- инструкция по монтажу сальников по одному экземпляру на всю партию поставки в один адрес;
- План качества (для сальников, изготавливаемых по классу безопасности 2, 3 по НП-001 и НП-033 и сертификаты соответствия на комплектующие (поставляется один комплект на поставляемую партию сальников).

Номенклатурный перечень и общие виды

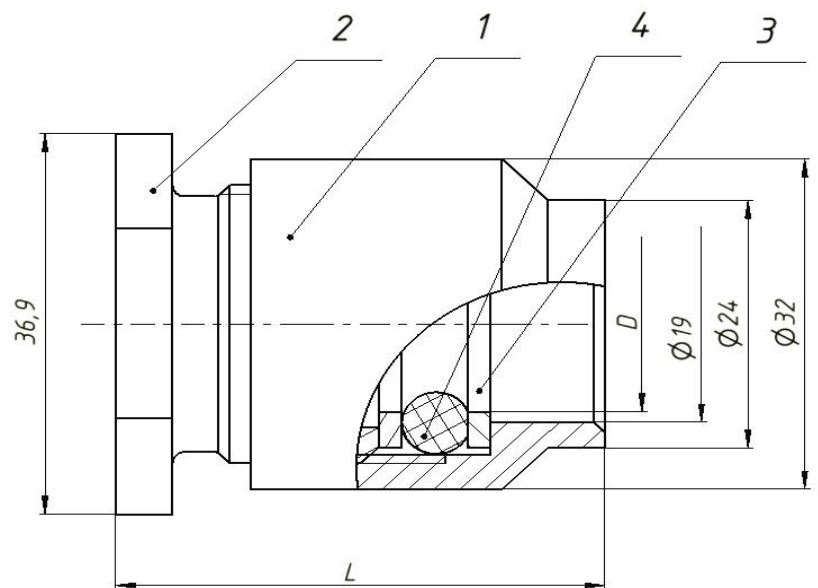
Сальник СКРО

Обозначение сальника	Основные размеры, мм		Масса (сталь), кг, не более
	D (диаметр подводимой импульсной трубы)	L, не более	
СКРО 27.12-000	12	43	0,14
СКРО 27.14-000	14		
СКРО 27.16-000	16		
СКРО 27.18-000	18		
СКРО 27.12-002	12		
СКРО 27.14-002	14		
СКРО 27.16-002	16		
СКРО 27.18-002	18		

По требованию заказчика (в соответствии с договором) допускается изготовление сальников других типов, с основными размерами и резьбой, отличных от приведенных в каталоге.

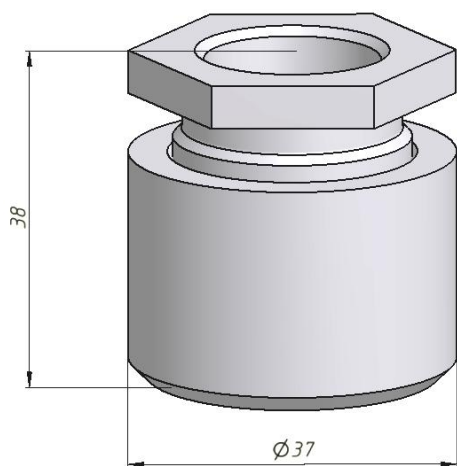


Общий вид

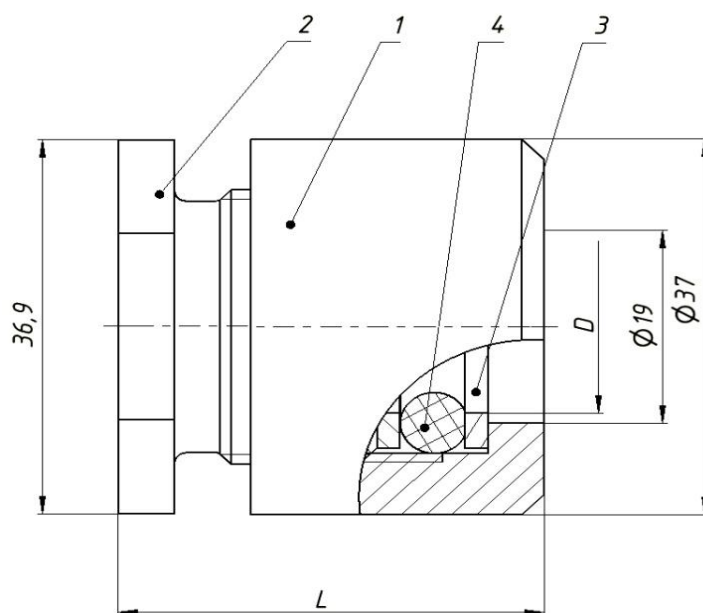
1 - гнездо; 2 - гайка нажимная;
3 - шайба; 4 - уплотнение

Сальник СКСО

Обозначение сальника	Основные размеры, мм		Масса (сталь), кг, не более
	D (диаметр подводимой импульсной трубы)	L, не более	
СКСО 27.12-000	12	38	0,19
СКСО 27.14-000	14		
СКСО 27.16-000	16		
СКСО 27.18-000	18		
СКСО 27.12-002	12		
СКСО 27.14-002	14		
СКСО 27.16-002	16		
СКСО 27.18-002	18		



Общий вид

1 - гнездо; 2 - гайка нажимная;
3 - шайба; 4 - уплотнение